



ELETTRODI BASICI FERRO-ACCIAIO INE 50B

Elettrodo con rivestimento basico a basso tenore di H2 e rendimento elevato. Per la saldatura di acciai al carbonio e carbonio-manganese con resistenza alla trazione fino a 510 MPa. Salda in tutte le posizioni, tranne la verticale discendente. Norme: AWS A 5.1: E7018, EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5. Approvazioni: RINA, ABS, LRS, GL. A norme CE. Made in Italy.

Codice	Descrizione	U.M.	Conf.	Listino
465635	ELETTRODI BASICI INE 50B (P52)MM2,5	PZ	240	0.1258
465636	ELETTRODI BASICI INE 50B (P52)MM3,2	PZ	140	0.278



ELETTRODI RUTILE FERRO-ACCIAIO INE 45

Elettrodo con rivestimento rutilico per ferro-acciaio. Grande facilità d'innesco. Salda in tutte le posizioni, tranne la verticale discendente. Norme: AWS A 5.1/ASME SFA 5.1: E6013, AWS A 5.1M/ASME SFA 5.1M: E4313, EN ISO 2560-A: E 42 0 R 1 2. Approvazioni: DB, TÄœV. A norme CE. Made in Italy.

Codice	Descrizione	U.M.	Conf.	Listino
465615	ELETTRODI RUTILE INE 45 (P41) MM1,6	PZ	280	0.078
465620	ELETTRODI RUTILE INE 45 (P41) MM2,0	PZ	350	0.0678
465625	ELETTRODI RUTILE INE 45 (P41) MM2,5	PZ	230	0.0698
465632	ELETTRODI RUTILE INE 45 (P41) MM3,2	PZ	150	0.1878



ELETTRODI RUTILE FERRO-ACCIAIO INE 45 BLISTER

Elettrodo con rivestimento rutilico per ferro-acciaio. Grande facilit  d'innescio. Salda in tutte le posizioni, tranne la verticale discendente. Norme: AWS A 5.1/ASME SFA 5.1: E6013, AWS A 5.1M/ASME SFA 5.1M: E4313, EN ISO 2560-A: E 42 0 R 1 2. Approvazioni: DB, T ceV. A norme CE. Made in Italy.

Codice	Descrizione	U.M.	Conf.	Listino
465720	ELETTRODI INE 45 RUTILE 2,0 BLI25PZ	BLI	50	5.9
465725	ELETTRODI INE 45 RUTILE 2,5 BLI14PZ	BLI	50	6.1



ELETTRODI INOX INE 308 RLC

Elettrodo per la saldatura di acciaio INOX al 18% cromo e 8% nichel, per temperature di esercizio comprese tra i -100 C e i 400 C. Salda in tutte le posizioni. Elevata resistenza alla corrosione negli ambienti ossidanti. Norme: AWS A 5.4/ASME SFA 5.4: E308L-17, AWS A 5.4M/ASME SFA 5.4M: E308L-17, EN ISO 3581-A: E 19 9 L R. Made in Italy. Confezione in tubo di plastica con chiusura sigillata.

Codice	Descrizione	U.M.	Conf.	Listino
465639	ELETTRODI INE INOX 308RLC MM.2,0	PZ	230	0.3378
465640	ELETTRODI INE INOX 308RLC MM.2,5	PZ	140	0.4418



ELETTRODI INOX INE 308 RLC BLISTER

Elettrodo per la saldatura di acciaio INOX al 18% cromo e 8% nichel, per temperature di esercizio comprese tra i -100 C e i 400 C. Salda in tutte le posizioni. Elevata resistenza alla corrosione negli ambienti ossidanti. Norme: AWS A 5.4/ASME SFA 5.4: E308L-17, AWS A 5.4M/ASME SFA 5.4M: E308L-17, EN ISO 3581-A: E 19 9 L R. Made in Italy.

Codice	Descrizione	U.M.	Conf.	Listino
465642	ELETTRODI INE INOX 308RLC 2,0 12PZ	BLI	50	5.98
465643	ELETTRODI INE INOX 308RLC 2,5 10PZ	BLI	50	6.44



ELETTRODI INE ALLUMINIO AL.5% SI-4043

Elettrodo speciale che deposita una lega contenente circa il 5% di Silicio. Indicato per la saldatura di laminati e fusioni di alluminio. Scorie facilmente asportabili. Salda solo in C.C.(POLO+). Norme: AWS A 5.3/ASME SFA 5.3: E4043, AWS A 5.3M/ASME SFA 5.3M: E4043. Made in Italy. Confezione in tubo di latta sigillato con chiusura easy open.

Codice	Descrizione	U.M.	Conf.	Listino
465647	ELETTRODI INE ALLUMINIO MM.2,5	PZ	222	0.94



ELETTRODI GHISA INE NI-FE

Elettrodo grafítico con anima in nichel-ferro per la saldatura a freddo della ghisa, ghisa grigia (malleabile) e accoppiamenti fra ghisa e acciaio. Salda in tutte le posizioni. Norme: AWS A 5.15: ENiFe-CI. Made in Italy. Confezione sottovuoto VACUUM PACK.

Codice	Descrizione	U.M.	Conf.	Listino
465665	ELETTRODI GHISA INE NI-FE MM.2,5	PZ	124	1.57